

**ODPOWIEDZI NA PYTANIA DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH
WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

**Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego
w trybie przetargu nieograniczonego
na:**

**Dostawę – doposażenie bazy dydaktycznej w ramach projektu
„Olsztyńska samochodówka stawia na rozwój i nowoczesność”**

Postępowanie prowadzone jest w procedurze właściwej dla zamówienia o wartości szacunkowej mniejszej od wyrażonej w złotych równowartości kwot określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Pzp.

**Numer nadany przez Zamawiającego:
07/02/RPWM.02.04.01-IZ.00-28-001/19**

ZATWIERDZIŁ

/-/ DYREKTOR
Zespołu Szkół Samochodowych im.
por. Adolfa Marii Bocheńskiego w
Olsztynie

Olsztyn, dn. 10.07.2020



**Fundusze
Europejskie**
Program Regionalny



**WARMIA
MAZURY** Zdrowe życie, czysty zysk

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



W toku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na Dostawę – doposażenie bazy dydaktycznej w ramach projektu „Olsztyńska samochodówka stawia na rozwój i nowoczesność”, wpłynęły do Zamawiającego następujące pytania do SIWZ:

Pytanie 1 - Rozdział XI - SIWZ

W związku z wyborami które mają się odbyć w niedzielę 12 lipca 2020r. dostarczenie na 8 rano za pomocą operatora krajowego – pocztę polską – POCZTEX oferty najprawdopodobniej jest nie możliwe, w związku z powyższym zwracam się do Zamawiającego z prośbą o przesunięcie terminu składania ofert z godziny 8.00 na godzinę najwcześniej 12.00, wraz z przesunięciem oczywiście terminu otwarcia ofert.

Odpowiedź:

Zamawiający zmienia termin składania i otwarcia ofert w ww. postępowaniu, w ten sposób, że:

Termin składania ofert upływa w dniu 13 lipca 2020 r., godz. 14:00;

Termin otwarcia ofert nastąpi w dniu 13 lipca 2020 r., godz. 14:10;

Mając to na względzie, zmienia się Rozdział XI SIWZ, ust. 1, 2 i 8, w ten sposób, że otrzymują one następujące brzmienie:

Rozdział XI

Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1. Nieprzejrystą kopertę (opakowanie) zawierającą ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy złożyć w siedzibie Zespołu Szkół Samochodowych im. por. A. M. Bocheńskiego w Olsztynie, przy al. Wojska Polskiego 17, w pokoju nr 116 **w terminie do dnia 13 lipca 2020 r. do godz. 14:00** lub przesłać pocztą (liczy się data i godzina wpływu do siedziby prowadzącego postępowanie w ww. terminie) na adres ww. adres Zamawiającego.
2. Oferty będą podlegały rejestracji przez Zamawiającego. Do czasu otwarcia ofert, będą one przechowywane w sposób gwarantujący ich nienaruszalność.
Koperta (opakowanie) powinna być opisana: Zespół Szkół Samochodowych im. por. A. M. Bocheńskiego w Olsztynie, al. Wojska Polskiego 17 z dopiskiem: „Oferta – w ramach przetargu pn. Dostawa – doposażenie bazy dydaktycznej w ramach projektu „Olsztyńska samochodówka stawia na rozwój i nowoczesność” 07/02/RPWM.02.04.01-IZ.00-28-001/19, część” - **nie otwierać przed terminem otwarcia ofert tj. do dnia 13 lipca 2020 do godz. 14:10.**
8. Otwarcie ofert jest jawne i nastąpi dnia 13 lipca 2020 r. o godz. 14:10 w Zespole Szkół Samochodowych im. por. A. M. Bocheńskiego w Olsztynie, przy al. Wojska Polskiego 17, w pokoju nr 115

Pytanie 2 – część 5 pozycja 1

W związku z trudnym pozyskaniem oferty od firmy włoskiej – producenta opisanej kabiny lakierniczej, zwracamy się z wnioskiem o dopuszczenie zamiennika, który delikatnie różni się od OPZ, nie mniej jednak ceną znacznie przewyższającą urządzenie opisane w OPZ.

Reasumując proszę o dopuszczenie urządzenia EF 2000-T:

INFORMACJE TECHNICZNE

Wymiary zewnętrzne kabiny : Wymiary wewnętrzne kabiny:

Długość: L = 7,00 m Długość: L = 6,90 m



Szerokość: W = 5,45 m Szerokość: W = 3,90 m
Wysokość: H = 3,40 m Wysokość: H = 2,65 m
Wymiary bramy wjazdowej: Wymiary drzwi dla personelu:
Szerokość: W = 3,00 m Szerokość: W = 0,65 m
Wysokość: H = 2,60 m Wysokość: H = 1,80 m
Całkowita moc około 17 KW

Budowa kabiny	Panele ścienne	Kolorowe, stalowe panele ścienne z wypełnieniem z EPS lub z wełny mineralnej jako dodatkowa opcja o grubość 50 mm, złożona konstrukcja, stop aluminium, ramy antyogniowe, izolacja ciepła. Galwanizowany panel sufitowy z blachy				
	Podłoga	W całości okratowana podłoga z filtrami , konstrukcja wykonana z galwanizowanych, stalowych płyt;				
	Rampa	Dwie rampy, Wytłoczone Stalowe Płaty- dodatkowa opcja				
System cyrkulacji powietrza	Wentylator nawiewowy	Model:	EDW 4.5L	Wentylator wyciągowy	Model:	EDW 5,6 M
		Przepływ powietrza:	25 000m3/h		Przepływ powietrza:	25 000m3/h
		Moc:	7,5 kw		Moc:	7,5 kw
		Ilość:	1 zestawy		Ilość:	1 zestaw
	Objętość powietrza do : 25 000 m3/h: Szybkość:0,25- 0,30 m/s					
System oczyszczania powietrza	Podwójny struktura filtrująca, filtr początkowy zbiera granulki większe niż 10 µm. Filtr w suficie zbiera granulki większe niż 5 µm. System oczyszczania ma dużą pojemność. Wskaźnik filtracji sięga 98%.					
System grzewczy	Palnik	Włoska marka Riello, G20 Diesel, 232 KW				
	Przetwornik ciepła	Stal nierdzewna, argonowe spawanie łukowe, wymiana ciepła 85%				
	Maks. temp 80°C, czas nagrzewania: 5-10min(20-60°C), zużycie paliwa: 4-8kg/pojazd					
Oświetlenie	Oświetlenie sufitowe: 24 sztuki lamp LED Oświetlenie sufitowe: 16 sztuki lamp LED					
Elektryczny system kontroli	Sterowanie dzięki zaprogramowanemu mikro-komputerowi, włącznik lakierowania i suszenia, włącznik światła, awaryjne zatrzymanie, alarm					
System środowiskowy	Wielowarstwowy filtr z włókna szklanego.					

DODATKOWE INFORMACJE

- Drzwi główne 3 częściowe, przeszklenia umożliwiają obserwację wnętrza kabiny.
 - Drzwi personelu są wyposażone w zatraskowy zamek nadciśnieniowy zapewniający automatyczne otwarcie drzwi lakiernika w przypadku osiągnięcia zbyt wysokiego ciśnienia wewnątrz kabiny, co gwarantuje tym samym maksimum bezpieczeństwa obsługi
 - Zastosowano oświetlenie świetłówkami Philips i specjalistyczna elektronikę zaprojektowaną specjalnie dla potrzeb nagrzanego pomieszczenia co zapewnia lakiernikom pracę „bez cieni”
 - Pionowy przepływ powietrza w kabinie
 - Całkowita wymiana powietrza w fazie lakierowania
 - Recyrkulacja w fazie suszenia (**dzięki tego typu recyrkulacji kabina jest przygotowana do lakierów wodnych**), dzięki recyrkulacji ciepła temperatura może wzrosnąć z 20°C do 60°C w ciągu 8-10 minut. Oszczędza to energię i zapewnia równomierną dystrybucję dużych ilości ciepła Szwajcarski serwowator BELLIMO zapewnia dokładną i swobodną wymianę pomiędzy cyklami lakierowania i suszenia dając dłuższy czas zachowywania ciepła, oszczędzając olej oraz zużycie energii
- Wentylatory te pracują bardzo cicho z dużą siłą powietrza. Zapewniają przepływ powietrza ze średnią prędkością 0,25-0,30m/s, utrzymując właściwe parametry podczas lakierowania.



Spełniają warunki BHP pracowników. Ciśnienie w pomieszczeniu skutecznie zapobiega wpadaniu kurzu, co gwarantuje wysoką jakość lakierowani

- Podstawa kabiny wykonana z wysokogatunkowej stali o budowie szkieletowej. Wysokość podstawy 28 cm. Podłoga w całości okratowana
- Szkło bezpieczne w oknach i oświetleniu
- Palnik RIELLO RG20, moc grzewcza 200 tyś kcal, najwyższa temperatura 60°C, elektryczny amortyzator cyklu lakierowania/suszenia. Oryginalny włoski palnik RIELLO zapewnia doskonałe spalanie, dzięki czemu minimalizuje zanieczyszczenie środowiska. Palnik oraz wymiennik ciepła wykonane są z wysokiej jakości stali nierdzewnej, odpornej na wysokie temperatury. Profesjonalne i naukowe podejście już na etapie projektowania oraz nowoczesny system produkcji pozwoliły osiągnąć sprawność na poziomie 85%.
- Filtry: wstępny, sufitowy, podłogowy.

Dzięki zastosowanym filtrom zostaje stworzone czyste środowisko pracy, które w maksymalnym stopniu spełnia wymogi lakierowania oraz suszenia

- Nowoczesna tablica sterowania zapewnia pełną kontrolę w czasie pracy kabiny. Posiada wszystkie urządzenia niezbędne do pełnej i bezpiecznej obsługi

Napięcie zasilania:

Silniki: 380 V

Oświetlenie: 230 V

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WARMIA MAZURY Zdrowe życie, czysty zysk

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny

