

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

## CZĘŚĆ XIV

Lp.	Przedmiot zamówienia	j.m.	Ilość	Przedmiot zamówienia - minimalne parametry techniczne (poniższe parametry techniczne są minimalnymi wymogami zamawiającego jednocześnie stanowią wskazanie minimalne wymogi dla urządzeń równoważnych)
1 (11)	Podnośnik mobilny jednokolumnowy	szt.	1	<b>Podnośnik mobilny jednokolumnowy</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Udźwig ładunków: min. 810 kg</li> <li>- Udźwig pojazdu: min. 1800 kg</li> <li>- Blacha pod próg</li> <li>- Podstawka pod koło</li> <li>- Podnoszenie za koło</li> <li>- Wysokość podnoszenia min. 80 cm</li> <li>- Waga [kg]: min. 62 kg</li> <li>- Napęd ręczny</li> <li>- Uchwyt za koło + uchwyt za próg (podstawa pod ładunek)</li> </ul>
2 (18)	Odciąg do spalin	szt.	3	<b>Odciąg do spalin</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Obudowa wentylatora - stalowa malowana proszkowo</li> <li>- Wirnik - stalowy ocynkowany</li> <li>- Silnik - trójfazowy, nieprzystosowany do regulacji obrotów</li> <li>- Średnica wlotu i ssawki: max. 125 mm</li> <li>- Średnica wylotu: max. 160 mm</li> </ul>



## ZALĄCZNIK NR 3n DO SIWZ

Dostawa – doposażenie bazy dydaktycznej w ramach projektu „Olsztyńska samochodówka stawia na rozwój i nowoczesność”

Znak: 07/01/RPWM.02.04.01-IZ.00-28-001/19

				<ul style="list-style-type: none"> <li>- Montaż w miejscu wskazanym przez Zamawiającego w jego siedzibie</li> <li>-</li> </ul>
3 (33)	Lutospawarka dmig	szt.	1	<b>Lutospawarka dmig</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cyfrowa technologia</li> <li>- Do stali, aluminium i lutospawania</li> <li>- Odwracanie polaryzacji - drut rdzeniowy</li> <li>- Zabezpieczenie przed przeciążeniem</li> </ul> Parametry <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 fazowy (230 V / 400 V, 50-60Hz)</li> <li>- Bezpiecznik - 16 A / 10 A</li> <li>- pobór mocy – min. 4,5 KW (60%)</li> <li>- napięcie wyjściowe - min. 30 V</li> <li>- cykl pracy: 180A - 50%, 160A - 60%, 125A - 100%</li> <li>- wymiary: min. 505 mm x min. 885 mm x min. 865 mm</li> <li>- waga: max. 62 kg</li> <li>- prąd spawania: 20-220 A (zakres <math>\pm 10\%</math>)</li> <li>- drut stalowy: 0,6-1 mm, drut ze stali nierdzewnej, aluminium: 0,8-1 mm CuSi3 0.8-1.0 mm</li> </ul>
4 (39)	Gilotyna do cięcia z giętarką	szt.	1	<b>Zaginarka giętarka z wycięciami bocznymi + nożyce</b> Parametry: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Długość cięcia max. 2200 mm</li> <li>- Długość cięcia min. 940 mm</li> </ul>



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**WARMIA MAZURY**  
Zdrowe życie, czysty zysk

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



## ZALĄCZNIK NR 3n DO SIWZ

Dostawa – doposażenie bazy dydaktycznej w ramach projektu „Olsztyńska samochodówka stawia na rozwój i nowoczesność”

Znak: 07/01/RPWM.02.04.01-IZ.00-28-001/19

				<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grubość blachy: max. 1,0 mm blacha stalowa; max. 1,2 mm (aluminium, miedź, cynk)</li> <li>- Belka zginająca: 15 mm</li> <li>- Kąt gięcia max. 150 stopni</li> <li>- Prześwit: 80 mm</li> <li>- Waga min. 250 kg</li> </ul> <p>Wypożyczenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nożyce 0.8 mm</li> <li>- Zderzaki przednie</li> <li>- Stół tylni</li> <li>- Kątomierz</li> <li>- Zderzak kąta gięcia</li> <li>- Kółka</li> <li>- Dogniatarka</li> </ul>
5 (42)	Spawarka TIG	szt.	1	<p><b>Spawarka TIG</b></p> <p>Podstawowe parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moc: max. 14 kW</li> <li>- Napięcie stanu jałowego: max. 64 V, preferowane 56 V</li> <li>- Prąd maksymalny: max. 350 A, preferowany 200 A</li> <li>- Prąd przy pracy 60%: max. 250 A</li> <li>- Średnica elektrody spawalniczej: min. 1,6 mm</li> <li>- Średnica elektrody spawalniczej: max. 6,0 mm, preferowane 4.0 mm</li> <li>- Zakres regulacji prądu spawania: max. 350 A, preferowane 20 - 200 A</li> <li>- Zasilanie jednofazowe 230 V / 50 Hz</li> <li>- Metody spawania: TIG DC, TIG DC Puls, MMA</li> <li>- Cyfrowy wyświetlacz parametrów</li> </ul>



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**WARMIA MAZURY**  
Zdrowe życie, czysty zysk

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



## ZALĄCZNIK NR 3n DO SIWZ

Dostawa – doposażenie bazy dydaktycznej w ramach projektu „Olsztyńska samochodówka stawia na rozwój i nowoczesność”

Znak: 07/01/RPWM.02.04.01-IZ.00-28-001/19

				<ul style="list-style-type: none"> <li>- Przyłbica samościemniająca 510G</li> <li>- Reduktor gazu 2 manometry</li> <li>- Butla ARGON min.8 litrów (pełna)</li> <li>- Rękawice spawalnicze min. 1 para</li> <li>- Elektroda wolframowa min. fi 1,6 / 2,0 / 2,4 mm / po 2 szt. każdej</li> <li>- Tulejka zaciskowa min. fi 1,6 / 2,0 / 2,4 mm / po 2 szt. każdej</li> <li>- Łącznik prądowy min. fi 1,6 / 2,0 / 2,4 mm / po 2 szt. każdego</li> <li>- Dysze ceramiczne nr 6 / 7 / 8 / po 2 szt. każdej</li> <li>- Korek krótki i długi / po 1 szt.</li> </ul> <p>Wąż do podłączenia gazu + opaski zaciskowe</p>
6 (43)	Przecinarka plazmowa	szt.	1	<p><b>Przecinarka plazmowa</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moc wyjściowa: max. 8-40 A</li> <li>- Maksymalna grubość cięcia: 20 mm, preferowana 0 - 15 mm</li> <li>- Wymagania dotyczące powietrza: max. 250 l / min preferowane 115 l / min</li> <li>- Ciśnienie robocze: 43,5 - 58 psi, preferowane 5 - 6 bar</li> <li>- Moc: max. 6,2 kW, preferowane 5,2 kW</li> <li>- Prąd cięcia: 15 - 40 A</li> <li>- Zakres regulacji prądu cięcia 15 - 45 A</li> <li>- Wydajność sprężonego powietrza 150 l</li> <li>- Długość przewodu palnika: min. 6 m</li> <li>- Zasilanie: 230V</li> <li>- Izolacja: F lub M</li> <li>- Zabezpieczenie: IP21S</li> </ul>



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**WARMIA MAZURY**  
Zdrowe życie, czysty zysk

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny

